

COMP. DE REFRIG. DOMÉSTICA.

 SUMCOOL®

MODELO: SC9111H



APLICACIÓN:

Rango de temperatura de evaporación	-25 ~ 5°C
Tipo de enfriamiento	°F
Control de refrigeración	CAPILLARY
Aprobación	ETL
Rango de voltaje	110 ~ 120v
Refrigerante	R134a

RENDIMIENTO NOMINAL:



Capacidad de enfriamiento	260.0 w
Potencia de entrada	195.0 W
Corriente nominal	3.3 A
Eficiencia energética	1.33 W/W
Condiciones de prueba ASHRE	LBP
Fuente de alimentación de prueba	110-120 V~ 60Hz 1PH
Temperatura de evaporación	-23,3 °C
Temperatura de condensación	54,4 °C
Temperatura de sección	32.2 °C
Temperatura de subcarenado	32.2 °C
Temperatura ambiental	32.2 °C

ESTRUCTURA PRINCIPAL:

Tipo de compresor	MOTOR - COMPRESOR HERMÉTICO
Tipo de bomba	TIPO RECÍPROCO
Tipo de aceite	32#
Carga de aceite	200 ml
Pintura	PINTURA NEGRA, HORNEADA
Peso neto	9.6 kg
Diámetro interior del tubo de succión	$\phi 6.2 \pm 0.1$
Diámetro interior del tubo de descarga	$\phi 6.2 \pm 0.1$
Diámetro interior del tubo de proceso	$\phi 6.2 \pm 0.1$
Impurezas residuales	80 mg MÁX
Humedad residual	130 mg MÁX

MOTOR:

Tipo de arranque	CSIR (PTC)
Rango de voltaje	93~120V
Grado de aislamiento	B GRADE
Corriente de rotor bloqueado	18.0 A